

RESICHEM 555 Resinox – 水基、丙烯酸防腐涂层

产品为单组份、水基、厚浆型丙烯酸涂层。只需简单搅拌即可用于钢铁及混凝土基材的腐蚀及风化防护。适用于经机械打磨或高压水冲洗后基材的长效腐蚀防护。

- 单组份、水基、丙烯酸防腐涂层
- 抗紫外线 & 固化后具备弹性
- 涂覆于经机械打磨或高压水冲洗后的表面
- 10年以上防护性能

主要应用

适用于以下结构的防腐 -

钢结构

罐体外部表面

混凝土结构

表面处理

金属基材 - 机械打磨

1. 使用丙酮等适当清洗剂清除所有表面油污及油脂。
2. 所有表面经机械打磨或角磨机处理至 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)** 光洁度标准。
3. 打磨后, 再次使用丙酮等适当清洗剂清洗表面。
4. 在氧化前进行涂装。

金属基材 - 高压水冲洗

1. 使用2,000psi + (130公斤)压力的清洁水处理至 **NACE 5 (SSPC SP13 WJ3-WJ1)** 光洁度标准。
2. 在氧化前进行涂装。

旧混凝土

1. 如表面受污染, 使用高压水反复冲洗表面。
2. 待干燥后, 机械打磨或刮刺处理表面, 并注意勿损伤骨料。
3. 清除所有表面灰层及废渣后, 涂覆Resichem 503 SPEP (低发射率环氧底胶)。
4. 按照150微米湿膜厚度涂覆503 SPEP底胶, 并在20℃环境下放置固化约3小时。

新建混凝土

1. 新建混凝土需放置固化约21天并清除表面杂质。
2. 涂装前检测混凝土水份含量 (湿度低于8%)。
3. 适当打磨表面, 注意勿损伤骨料。
4. 清除所有表面灰层及废渣后, 涂覆Resichem 503 SPEP (低发射率环氧底胶)。
5. 按照150微米湿膜厚度涂覆503 SPEP底胶, 并在20℃环境下放置固化约3小时。

混合

产品为单组份, 涂装前满足以下条件:

1. 材料温度保持在15-25°C (60-77°F)。
2. 环境 & 基材表面温度高于 10°C (50°F)。
3. 环境 & 基材表面温度至少高于露点温度 3°C (6°F) 以上。

满足以上3个要求后, 开始混合材料。

1. 使用电动搅拌机搅拌丙烯酸材料至颜色统一, 质地均匀。

施工

刷涂或辊涂

1. 将材料倒入容器或涂料盘中。
2. 首先按照300微米湿膜厚度对焊缝、角落及边缘区域进行预刷涂。
3. 待预刷涂区域初步固化后, 按照400微米湿膜厚度进行整体刷涂。
4. 待第1层固化后, 在20℃下约为30分钟, 按400微米湿膜厚度涂覆第2层涂层。

